


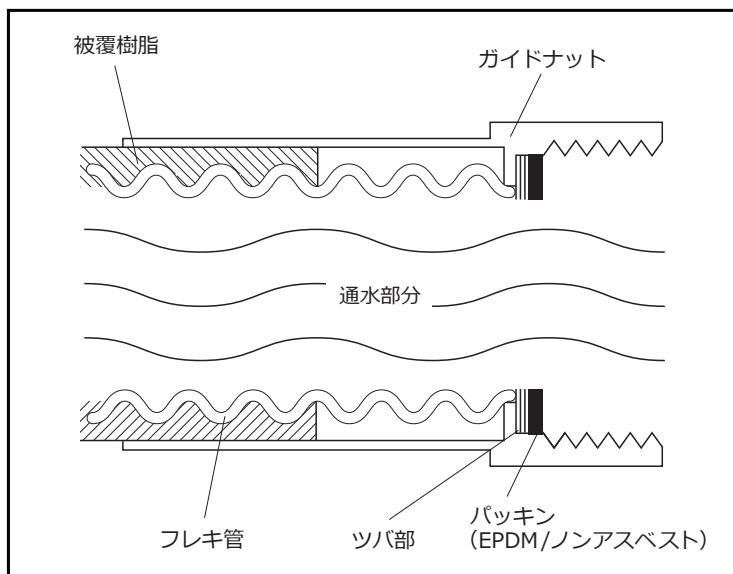


# UVカットリフォームフレキ/ガイドナットセット(PK付) 取扱説明書

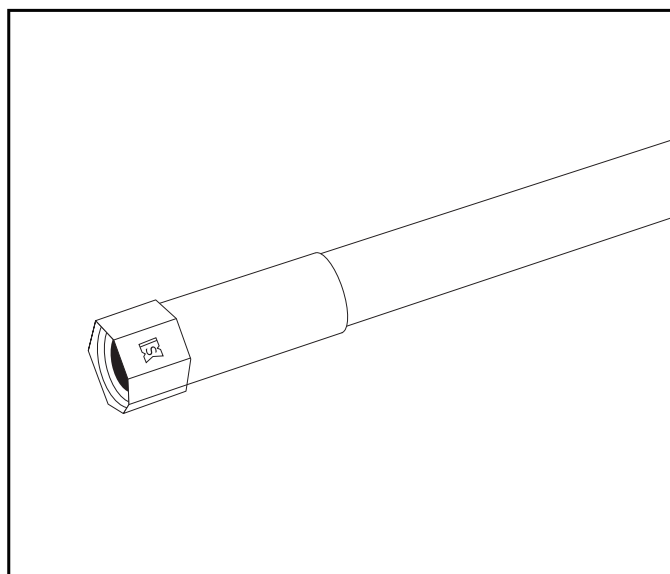
UVカットリフォームフレキ/ガイドナットセット(PK付)を正しく安全に使用していただくために、この取扱説明書をよくお読みください。

 <b>強制</b> この記号は、必ず実行して頂く「強制」内容です。	 <b>禁止</b> この記号は、してはいけない「禁止」内容です。	 <b>注意喚起</b> この記号は、気を付けていただきたい「注意喚起」内容です。
--	---	---



## 【ガイドナットセットの構造】



## 【完成図】



## 施工上の注意事項

 <b>強制</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●フレキ管は、曲がりを矯正してから必ずフレキ管専用カッターを用いて切断して下さい。</li> <li>●切断面が下記表の「悪い例」の場合は、必ず切断をやり直して下さい。</li> </ul> <table border="1" style="display: inline-table; margin-top: 10px;"> <tr> <td style="text-align: center;">良い例</td> <td style="text-align: center;">真円</td> <td style="text-align: center;">悪い例</td> <td style="text-align: center;">めくれ</td> <td style="text-align: center;">へこみ</td> <td style="text-align: center;">欠損</td> <td style="text-align: center;">へん平</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>※ 配管上、曲げ形状を形成する場合には、必ず使用するフレキ管の最小曲げ半径以上で曲げて下さい。(上表参照)</p>	良い例	真円	悪い例	めくれ	へこみ	欠損	へん平								<table border="1" style="margin-top: 10px;"> <tr> <th>呼び径</th> <th>最小曲げ半径</th> </tr> <tr> <td>φ16</td> <td>40mm</td> </tr> </table>	呼び径	最小曲げ半径	φ16	40mm
良い例	真円	悪い例	めくれ	へこみ	欠損	へん平														
呼び径	最小曲げ半径																			
φ16	40mm																			
 <b>禁止</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●UVカットリフォームフレキ/ガイドナットセットは、埋設してはいけません。</li> <li>●フレキ管に、釘を打ち込まないで下さい。また、フレキ管のつぶれがないようにして下さい。</li> </ul>																			

仕様	
※ガス・蒸気・エア・灯油等の油類には使用できません。	
最高使用水圧	0.75MPa
最高使用温度	80℃
使用流体	冷温水
用途	給水・給湯

【使用部品・工具】

パッキン (EPDM/ノンアスベスト)  
UVカットリフォームフレキ  
ガイドナット  
ハンマー  
チューブカッター  
ツバ出し工具  
カッター

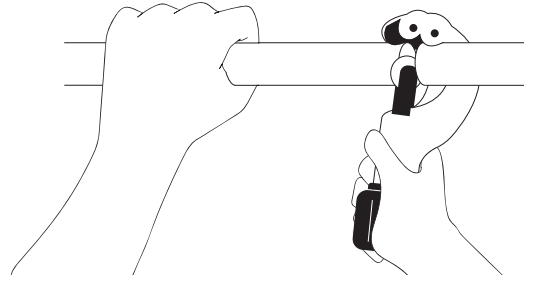
# 施工手順

## 1 フレキ管専用カッターを用いてフレキ管を切断します。

※先にカッターナイフで被覆材だけ輪切り状に切れ目を入れると時間短縮になります。

- 強制**
- 必ずフレキ管専用カッターを使用して下さい。
  - 切断面を必ず確認して下さい。
  - 悪い例(注意事項に記載)のような切断面の場合は、再度切断して下さい。

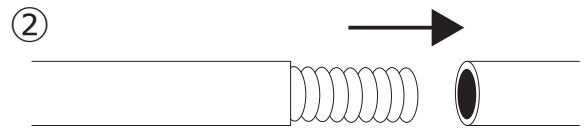
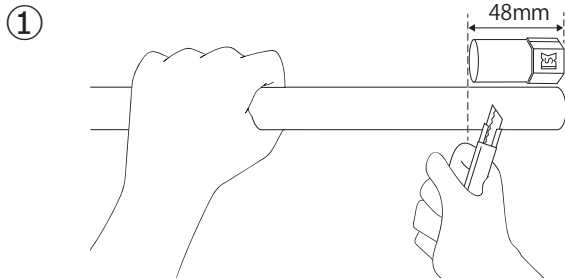
- 注意**
- フレキ断面にバリが発生してはいけません。



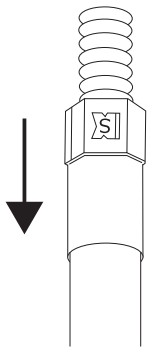
## 2 ①フレキ端にガイドナットをあてます。被覆材をガイドナットと同じ長さで(48mm)輪切り状に切れ目を入れます。

### ②被覆材を引き抜きます。

※ツバ出し工具がハンマープレス (SHP-0016) の場合、フレキ先端から 40～48mmの間のカットでも問題ありません。



## 3 リフォームフレキをガイドナットに通します。

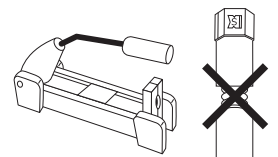
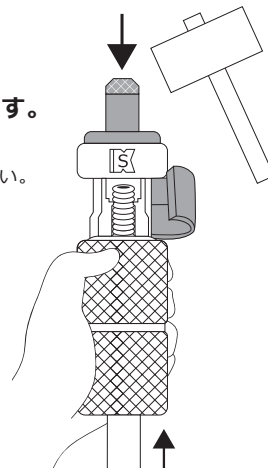


## 4 ツバ出し工具にセットし、3山でツバ出し成形します。ツバ成形後、フレキ管を取り出します。

※ハンマープレスの詳しい使い方は「ハンマープレス取扱説明書」をご覧ください。



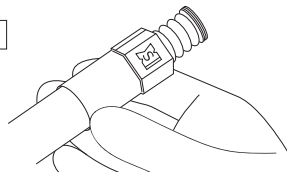
- 必ず3山でツバ出ししてください。
- ツバ出し工具は、両開き型(マジックパンチ・スーパーパンチ等)かギアレンチ式など、ツバ出し加工後にできる工具をお使いください。



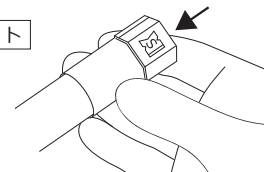
- ホルダー装着が必要なツバ出し工具は、推奨しておりません。完成時にガイドナット下よりフレキが見えます。

## 5 パッキンをセットし繋ぎ込みを行ってください。

成形完了



パッキンをセット



**KISS** 三和商工グループ

URL <http://www.kiss-sanwa.co.jp/>

取扱説明動画は  
こちらから



三和商工株式会社

大阪本社

〒531-0071 大阪北区中津4丁目6番16号  
TEL (06) 6374-0721 FAX (06) 6374-0724

前橋営業所

〒371-0844 前橋市古市町1丁目58番10  
TEL (027) 251-8525 FAX (027) 253-1731

福岡三和株式会社

福岡本社

〒810-0053 福岡市中央区鳥飼3丁目1番9号  
TEL (092) 771-8147 FAX (092) 761-5506

北九州営業所

〒802-0061 北九州小倉北区三郎丸1丁目11番19号  
TEL (093) 931-3939 FAX (093) 931-3968

鹿児島三和株式会社

鹿児島本社

〒890-0061 鹿児島市天保山町5番11号  
TEL (099) 253-1227 FAX (099) 253-0189